

Zapytanie ofertowe nr 4/KPO/03/2024

W ramach projektu „Rozwój oraz przyspieszenie procesów produkcji w przedsiębiorstwie dzięki robotyzacji i cyfryzacji produkcji produktów posiadających właściwości przeciwdrobnoustrojowe z wykorzystaniem nowych kompozycji mieszanek na bazie żywic poliestrowych ” w ramach Krajowego Planu Odbudowy w ramach Europejskiego Funduszu na rzecz Odbudowy i Zwiększania Odporności, **Komponentu A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”, Cel szczegółowy: A2. Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych, Reforma: A2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji, Inwestycja: A2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach**

## I. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa: PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE "DREMEX" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ  
Adres: ul. Pod Borem 15, Głogów Małopolski 36-060;  
REGON: 691680034,  
NIP: 5170018639;  
Poczta elektroniczna: wojciech.snuzik@dremex.com.pl  
Telefon: +48 639 619 201

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadami zapytania ofertowego z zachowaniem zasady konkurencyjności, równego traktowania Wykonawców, jawności, przejrzystości oraz celowego, racjonalnego i oszczędnego wydatkowania środków publicznych.

## II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest przeprowadzenie prac w zakresie zaprojektowania oraz wykonania maszyn do obróbki drewna i metalu – dwóch szlifierek szerokotaśmowych.

**Maksymalna wartość przedmiotu zamówienia wyniesie do 500 000,00 PLN brutto.**

W ramach realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca będzie zobowiązany do:

1. Zaprojektowania oraz opracowania dwóch szlifierek szerokotaśmowych wraz ze stałym stołem roboczym.  
Zamawiający wymaga, aby opracowywane maszyny do obróbki drewna i metalu cechowały się wykazanim poniżej wyposażeniem:
  - (1) automatycznym centrowaniem maszyny podającej,
  - (2) automatycznym pomiarem grubości materiału,
  - (3) elektroniczną regulacją grubości materiału,
  - (4) pneumatycznym podnoszeniem-opuszczaniem agregatów z pozycji panelu.

Wykonawca w ramach dokonywanych prac, powinien zaprojektować oraz wykonać części integralne dla każdej z maszyn, w tym:

- 4 cylindry robocze,
- zmotoryzowany skok agregatu szlifierskiego,
- system odpowiadający za automatyczny dojazd agregatu, dostosowanie rolek oraz elektroniczny pomiar,
- stopę stałą - sterowaną pneumatycznie z panelu przedniego,
- pas szlifierski agregat w ilości 2 szt.,
- stół roboczy stały wyposażony w ruchomy zespół szlifierski, kompatybilny z opracowaną konstrukcją maszyny, na preferowanej wysokości około 900 mm.

- nóżki pneumatyczne 4 szt.,
- jednostki szczotkujące i czyszczące

Zamawiający określa także podstawowe wymagania systemowe opracowywanych dwóch szlifierek szerokotaśmowych, którymi są:

- Szerokość robocza: 135 0 mm
- Średnica wału agregaty R: 200 mm
- Twardość wału agregaty: R 2 x 90 Sh
- Maks. wysokość obrabianego materiału: min. 160 mm
- Min. wysokość obrabianego materiału: 3,0 mm
- Min. Długość materiału: 150 mm
- Długość taśmy szlifującej agregat R: maks. 2620 mm
- Prędkość taśm szlifujących agregaty R: 18 m/s
- Moc silnika agregaty R: 2 x 15 kW
- Prędkość taśmy podającej materiał: 0,5-10 m/min.
- Moc silnika napędu taśmy podającej: 2,2 kW
- Średnica rolek dociskowych: 50 mm
- Ciśnienie robocze: 6 bar
- Podłączenie odciągu: 2 x 18 0 mm
- Zapotrzebowanie do odciągu: 5900m<sup>3</sup>/h
- Wymiary maszyny (mm): maks. 1965/2665/2340

Preferowanym przez Zamawiającego jest uzyskanie funkcjonalności maszyn, możliwych do wykorzystania w obróbce m.in.:

- litego drewna,
- powierzchni fornirowanych,
- metal.

Wykonawca na podstawie przedstawionych przez Zamawiającego wymagań systemowych i funkcjonalnych, powinien przeprowadzić analizę dostępnych komponentów oraz technologii.

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.

Dokonanie opracowania systemu maszyn musi być zgodne normami CE oraz zapewnić pełną integrację systemu elektroniczno-automatyzującego z opracowaną konstrukcją.

Kody CPV Zamówienia:

42000000 – 6 Maszyny Przemysłowe

42600000 – 2 Obrabiarki

**42630000 – 1 Obrabiarki do obróbki metali**

**42631000 – 8 Obrabiarki do wykańczania metali**

### III. TERMIN I MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA:

Oferent powinien być zdolny dostarczyć sprzęt maksymalnie w czasie do grudnia 2024 r. od publikacji ogłoszenia. Miejsce realizacji zamówienia: ul. Pod Borem 15, Głogów Małopolski 36-060

Termin realizacji przedmiotu zamówienia może ulec zmianie w wyniku zaistnienia sytuacji lub wydarzeń, których Zamawiający nie mógł przewidzieć.

### IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIENIA

1. Zamawiający wymaga, aby każdy z Oferentów posiadał uprawnienia do wykonywania działalności w zakresie zbieżnym z przedmiotem zamówienia. Celem potwierdzenia spełnienia tego warunku, Oferent powinien załączyć do oferty potwierdzenie wpisu do właściwego rejestru przedsiębiorców (w przypadku wykonawców polskich odpowiednio informację odpowiadającą aktualnemu odpisowi z KRS lub CEIDG, w przypadku wykonawców zagranicznych – odpowiednik takiej informacji wydawany w państwie Oferenta) lub wskazać numer wpisu, który Zamawiający będzie mógł sam zweryfikować w ogólnodostępnych bazach i rejestrach.

W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy niepodlegający wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

Z postępowania wyklucza się Wykonawców, którzy:

Są powiązani kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym, przy czym przez powiązania kapitałowe i osobowe należy rozumieć wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji; pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
- pozostawaniu z wykonawcą, w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

2. W postępowaniu ofertowym może wziąć udział oferent, który w okresie 4 lat przed terminem składania ofert, a jeżeli jego czas działalności jest krótszy – w tym okresie, zrealizował przynajmniej:

- jeden projekt polegający na opracowaniu maszyny obróbczej typu szlifiernego,
- jeden projekt związany z projektowaniem systemów elektronicznych wspomagających obsługę maszyn obróbczych.

Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu na podstawie podpisanego oświadczenia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo zażądania referencji lub innych dokumentów potwierdzających faktyczne i należyte wykonanie usług, jeżeli poweźmie jakiegokolwiek wątpliwości co do treści złożonego oświadczenia. Brak złożenia referencji lub innego dokumentu potwierdzającego posiadane doświadczenie na wezwanie Zamawiającego może skutkować odrzuceniem oferty.

3. Zamawiający powinien dysponować osobami z wykształceniem inżynierskim, z doświadczeniem w zakresie budowy maszyn, informatyki lub mechatroniki.

Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu na podstawie podpisanego oświadczenia. Zamawiający zastrzega sobie prawo zażądania dokumentów potwierdzających informacje zawarte w oświadczeniu, jeżeli poweźmie jakiegokolwiek wątpliwości, co do treści złożonego oświadczenia. Brak przedłożenia dokumentów potwierdzających na wezwanie Zamawiającego w ciągu 5 dni roboczych może skutkować odrzuceniem oferty.

4. Oferent dysponuje niezbędnym potencjałem technicznym i zasobami ludzkimi do realizacji zamówienia. Posiada dostęp do sprzętu niezbędnego do realizacji zakresu wskazanego w przedmiocie zamówienia.

Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu na podstawie podpisanego oświadczenia. Zamawiający zastrzega sobie prawo zażądania dokumentów potwierdzających informacje zawarte w oświadczeniu, jeżeli poweźmie jakiegokolwiek wątpliwości, co do treści złożonego oświadczenia. Brak przedłożenia dokumentów potwierdzających na wezwanie Zamawiającego w ciągu 5 dni roboczych może skutkować odrzuceniem oferty.

## V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Oferta powinna być sporządzona czytelnie w języku polskim i odpowiadać przedmiotowi zamówienia. Ofertę należy sporządzić zgodnie z wymogami umieszczonymi w Zapytaniu, dołączyć wszystkie wymagane dokumenty oraz wypełniony formularz ofertowy z oświadczeniami. Formularz ofertowy stanowi Załącznik nr 1 do zapytania.

Odrzucone zostaną oferty, które:

- Będą złożone na formularzu niezgodnym z opisem niniejszego Zapytania.
- Zostaną złożone przez Wykonawcę, który nie spełnia warunków określonych z zapytaniu ofertowym.
- Zostaną złożone przez Wykonawcę, który podlegał wykluczeniu (np. w związku z istniejącymi powiązaniem osobowymi, lub kapitałowymi).
- Nie odpowiadają treści zapytania ofertowego.
- Zostaną złożone po terminie tj. zostaną dostarczone do Zamawiającego po terminie.

## VI. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM SPOSOBU OCENY OFERT:

Kryterium cenowe: Zamawiający przyzna łącznie 100 punktów, z czego 100 punktów w ramach kryterium Ceny. Najtańsza złożona oferta otrzyma 100 punktów, zaś kolejne oferty otrzymają proporcjonalnie mniej punktów.

## VII. MIEJSCE, SPOSÓB I TERMIN SKŁADANIA OFERT:

Oferty należy składać mailowo na adres: wojciech.snuzik@dremex.com

Termin na złożenie oferty (decyduje data wpływu oferty) wynosi 7 dni o publikacji zapytania – do końca dnia 05.04.2024 r.

Dodatkowe informacje:

- Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
  - Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych i częściowych.
  - Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówień uzupełniających.
  - Cena oferty musi uwzględniać całość kosztów niezbędnych dla realizacji przedmiotu zamówienia, w szczególności: podatek VAT.
- Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

Unieważnienie postępowania:

- Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie, do czasu zawarcia umowy bez podania przyczyny.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania w szczególności w przypadku gdy:
  - cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą Zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
  - jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy, a zamawiający podejmuje decyzję, iż nie wybiera oferty najkorzystniejszej spośród pozostałych ofert,
  - gdy postępowanie obarczone będzie wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy.

Wykonawcy uczestniczą w postępowaniu ofertowym na własne ryzyko i koszt, nie przysługują im żadne roszczenia z tytułu odstąpienia przez Zamawiającego od postępowania ofertowego.

Załączniki:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy